

BRITADORES DE MANDÍBULA



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MODELOS		2015	3020	4230	6240	8050	10060	10080	12090	150120
PESO (APROX.)	Kg	545	1720	3000	7000	12000	22500	28000	42000	80000
PESO (APROX.) EXPORTAÇÃO	Kg	585	1820	3120	7200	13000	23600	29500	44000	82500
DIMENSÕES PRINCIPAIS	m	0,68	1,16	1,37	1,63	1,98	2,36	2,36	2,83	3,5
		0,75	1,05	1,3	1,6	2,1	2,58	2,95	3,38	3,8
		0,76	1,1	1,25	1,53	1,9	2,8	3,1	3,9	4,4
VOLANTE ø	mm	500 único	800 único	900 único	1075	1300	1650	1650	2200	2170
VOLUME EXPORTAÇÃO	m ³	0,6	1,7	2,7	6,3	9,4	20	25	30	60
LARGURA MÍNIMA DA CORREIA DE SAÍDA	pol	16	16	16	24	30	36	36	42	42
GD2	Kg x m ²	14	73	170	850	2340	7000	7000	18000	48000
MOTOR (VI PÓLOS)	hp	10	15	25	40	75	100	125	150	200
POLIA – DIÂMETRO EXTERNO (MM)	60Hz	172	260	280	265	335	375	355	446	380
	50 Hz	215	324	345	330	400	446	425	540	446
ROTAÇÃO	rpm	380	350	350	280	280	250	250	230	200
EXCÊNTRICO	mm	8	10	12,5	15	16	17	17	17	19
CORREIA DE ACIONAMENTO	Qtde.	4	5	4	5	6	8	8	10	10
	canal	B	B	C	C	D	D	D	D	D

CAPACIDADES DE PRODUÇÃO (M³/H) CIRCUITO ABERTO

MÁQUINA	BOCA DE ALIMENTAÇÃO (MM)	MOVIMENTO DO QUEIXO (POL.)	ABERTURA DA BOCA DE SAÍDA – POSIÇÃO FECHADA																	
			1/4"	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	3"	3 1/2"	4"	4 1/2"	5"	6"	7"	8"	9"	10"	12"	
2015	200 x 150	1/2"	1,5-2	2-3	3-4	4-5	5-6,5													
3020	300 x 200	3/4"			5-6,5	6-8	8-10	10-13												
4230	420 x 300	3/4"			7-8	8-10	10-13	12-15	15-20											
6240	620 x 400	3/4"				17-22	22-29	28-35	39-50	42-52	44-55									
8050	800 x 500	1"						45-56	55-72	60-80	65-88	72-95	77-100	88-115						
10060	1000 x 600	1"							72-95	76-105	88-115	95-130	105-140	120-160	140-180	155-200				
10080	1000 x 800	1"								78-120	90-140	100-155	110-170	140-200	160-230	177-260	200-290			
12090	1200 x 900	1"									130-180	145-205	155-230	185-275	210-310	240-370	265-410	280-450		
150120	1500 x 1200	1 1/2"												260-390	300-430	350-520	390-560	405-600	470-690	